追踪管理轮胎

应对轮胎硫化过程管理的高性能标签解决方案

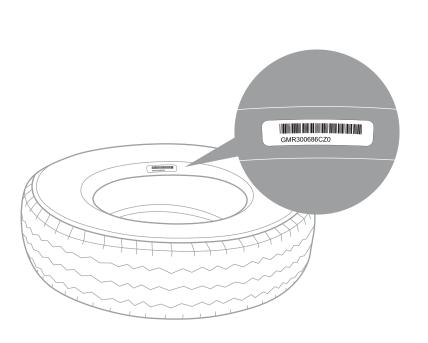
轮胎制造过程中会在其胎侧粘贴条码标签,以帮助人们在整个供应链中追踪原材料和工艺详细信息。此条形码标签会粘贴于未硫化的"轮胎生胚",并且会在硫化过程1中与轮胎结合成为一体。

艾利丹尼森解决方案

我们经过专业设计的标签可在硫化过程中与轮胎结合,并且可在轮胎的整个生命周期内保持卓越的粘性和可读性。

事实证明, 艾利丹尼森的轮胎硫化标签具备以下优势:

- ✓ 出色的条码/热转移打印效果
- ✓ 在硫化前后与轮胎表现出极佳的粘结力
- ✓ 能经受硫化过程中的压力和温度(高达200°C)
- ✓ 具有较强的耐磨性和耐酸、耐碱、耐盐及耐低脂溶剂等耐化学性,可确保长效耐用





艾利丹尼森的压敏 条形码跟踪标签具 备出众的耐磨性和 耐热性,其出色的 可读性让您在整个 供应链中均可对轮 胎进行跟踪。

¹ 硫化过程是轮胎制造工艺一个重要环节,此时,未经硫化的"轮胎生胚"会置于硫化机中进行热压处理,从而硫化形成具有图案或文字以及胎面 花纹的成品轮胎。





满足供应链需求

由专业研发的TS8017溶剂型橡胶粘胶剂与超厚白色PET搭配而成,艾利丹尼森的轮胎硫化标签可在整个供应链中提供卓越的识别性。我们的标签能应对严格的轮胎检测、分类和运输需求,可提升您在整个制造过程中的产品追踪能力。

全球同步上市

无论您位于亚洲、欧洲还是美洲, 艾利丹尼森均可为您提供本土化产品, 从而缩短交付周期, 我们灵活的销售服务政策, 例如超低的起定量, 可降低您的库存成本。

我们在当地设有专门的销售和技术支持团队, 他们的及时响应可助您的企业自信前行。选择艾利丹尼森, 我们将全方位满足您的需求。

产品表

产品编号	面材	粘胶剂	底纸	性能				
				适印性	适印性	推荐贴标 方式	最高耐温(60分钟)	优势
MZ0369	125微米 白色 PET TC	TS8017	30微米 PET	热转移 打印	非常好	自动和手工	200°C	硫化前与轮胎 生胚结合力强硫化后与轮胎 结合成为一体
MZ0369A	125微米 白色 PET TC	TS8017	80克 格拉辛	热转移 打印	良好	手工	200°C	• 具有较强的耐磨性和耐酸、耐碱、耐盐及耐低脂溶剂等耐化学性,可确保长效耐用

©2013艾利丹尼森公司。Fasson®及其他所有艾利丹尼森品牌、产品名称和产品编号均为艾利丹尼森公司的商标。其他所有品牌和产品名称为其各自所有者的商标。有关艾利丹尼森产品的所有陈述内容和技术信息以及推荐建议均基于可靠测试,但不构成任何保证或担保。所有艾利丹尼森产品一经售出,均表明购买者已根据产品用途独立判定此类产品的适用性。自装运之日起一年内,艾利丹尼森向原购买人担保其产品无材料或工艺缺陷。如果购买人因产品不符合此保证条款而单方面要求补偿,艾利丹尼森可选择更换有缺陷的产品,信用担保或现金返还将不超过该缺陷产品的购买价格。在任何情况下,艾利丹尼森均不负责高出缺陷产品售价的赔偿。上述保证说明将代替其他所有明示或暗示担保,包括但不限于任何关于适销性、特殊目的适用性和/或不侵权的暗示担保。艾利丹尼森特此声明免责于上述担保之外的其他担保。无论在任何情况下,艾利丹尼森对产品购买人或任何第三方均不承担间接、继发性、意外、特殊或惩罚性赔偿责任。任何艾利丹尼森代表或代理均无权作出与上述内容相悖的保证、担保或陈述。非书面制定并由艾利丹尼森执行官签署,否则任何对上述条件的废止、变更、增补或修改均无效。



网站: label.averydennison.cn