

ಆವರಿ ಡೆನ್ಸಿಸನ್
ಲೇಬಲ್ ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ವಸ್ತುಗಳು
ದೋಷನಿವಾರಣೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ

ದಕ್ಷಿಣ ಏಷ್ಯಾ
ನವೆಂಬರ್ 2021

ದೋಷನಿವಾರಣೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ

ಪರಿವರ್ತನೆ ಮತ್ತು ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್

ಡಿಜಿಟಲ್

ಸಮಸ್ಯೆ	ಕಾರಣ	ಪರಿಹಾರಗಳು
ಸ್ಟ್ಯಾಪ್/ ಉಗುರು ಪರಿಕ್ಷೆಯ ವ್ಯಫಲ್ಯ	<ul style="list-style-type: none"> GSM ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕಾರ ಅಲ್ಪ ಲ್ಯಾಮಿನೇಟ್ / ತಲಾಧಾರ ಟೋನರ್ ಸಂಯೋಜನೆ, ಹೆವಿ ಇಂಕ್/ಟೋನರ್ ಶೇಖರಣೆ ಸಾಕಷ್ಟು ಬೆಸೆಯುವಿಕೆ/ ಒಣಗಿಸುವಿಕೆ ಸಬ್‌ಸ್ಟ್ರೇಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಯಾಗದಿರುವುದು 	<ul style="list-style-type: none"> ಲ್ಯಾಮಿನೇಟ್ / ತಲಾಧಾರದ ಪ್ರಕಾರ GSM ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ ಟೋನರ್, ತಾಜಾ ಲಾಟ್/ಬ್ಯಾಚ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿ ವಿಭಿನ್ನ ತಲಾಧಾರವನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ; AD ಟೆಕ್ ಪ್ರತಿನಿಧಿಯೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ ತಲಾಧಾರಕ್ಕಾಗಿ ಯಂತ್ರ ತಯಾರಕರನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಗೆ
ಸ್ಥಿರ ಚಾರ್ಜ್ (ಮುದ್ರಣದ ನಂತರ)	<ul style="list-style-type: none"> ಅನಿಯಂತ್ರಿತ ಪ್ರೆಸ್ ರೂಂ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು (ತಾಪಮಾನ ಮತ್ತು ಆರ್ಧ್ರತೆ) ಬೆಸೆಯುವಿಕೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಅತಿಯಾದ ಶಾಖ ಮತ್ತು ಘರ್ಷಣೆ ಸ್ಟ್ಯಾಟಿಕ್ ಎಲಿಮಿನೇಟರ್ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕವಾಗಿಲ್ಲ 	<ul style="list-style-type: none"> ಪ್ರೆಸ್ ರೂಂ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ (ತಾಪಮಾನ 23 ° C & RH 50%) ಲ್ಯಾಮಿನೇಟ್ / ತಲಾಧಾರದ ಪ್ರಕಾರ GSM ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿತ್ವಕ್ಕಾಗಿ ಯಂತ್ರಗಳ ಸಹಾಯಕಗಳನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಿ ತಲಾಧಾರ ಪೂರೈಕೆದಾರ ಮತ್ತು ಯಂತ್ರ ತಯಾರಕರನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ
ಬಹು ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ವಿತರಿಸುವುದು / ಜ್ಯಾಮಿಂಗ್	<ul style="list-style-type: none"> ಅನಿಯಂತ್ರಿತ ಪತ್ರಿಕಾ ಕೊರಡಿ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು GSM ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಮಿನೇಟ್/ ಸಬ್‌ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪ್ರಕಾರ ಅಲ್ಪ ಹೈ ಸ್ಟ್ಯಾಟಿಕ್ ಬಿಲ್ಡ್ ಅಪ್, ಸ್ಟ್ಯಾಟಿಕ್ ಎಲಿಮಿನೇಟರ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಿ 	<ul style="list-style-type: none"> ಮೂಲ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ ಪ್ರೆಸ್ ರೂಂ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ (ತಾಪಮಾನ 23°C & RH 50%) ಲ್ಯಾಮಿನೇಟ್ / ತಲಾಧಾರದ ಪ್ರಕಾರ GSM ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿತ್ವಕ್ಕಾಗಿ ಯಂತ್ರಗಳ ಸಹಾಯಕಗಳನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಿ
ಕಳಪೆ ಟೋನರ್ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು	<ul style="list-style-type: none"> ಅಸಮರ್ಥ ಶಾಯಿ ಬೆಸೆಯುವಿಕೆ/ ಒಣಗಿಸುವಿಕೆ ಟೋನರ್ ಸಂಯೋಜನೆ/ ಅವಧಿ ಮೀರಿದ ಟೋನರ್ ಸಬ್‌ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಟಾಪ್ ಕೋಟಿಂಗ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಯಾಗದಿರುವುದು 	<ul style="list-style-type: none"> ಮೂಲ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ; ತಾಪಮಾನ 23°C & RH 50% ಫ್ಯೂಸಿಂಗ್ ಘಟಕವನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಿ ಟೋನರ್, ತಾಜಾ ಲಾಟ್/ಬ್ಯಾಚ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿ ವಿಭಿನ್ನ ತಲಾಧಾರವನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ; AD ಟೆಕ್ ಪ್ರತಿನಿಧಿಯೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ ತಲಾಧಾರ ಹೊಂದಾಣಿಕೆಗಾಗಿ ಯಂತ್ರ mfr ಅನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ
ಪೋಸ್ಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ಕರ್ಲ್	<ul style="list-style-type: none"> ಹೆಚ್ಚಿನ ಬೆಸುಗೆ ತಾಪಮಾನ ಭಾರೀ ಟೋನರು ನಿಕ್ಷೇಪ ಅನಿಯಂತ್ರಿತ ಪತ್ರಿಕಾ ಕೊರಡಿ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು ಯಂತ್ರ ಡಿಸಕಲ್ಡ್ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳು 	<ul style="list-style-type: none"> ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ GSM ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಆಪ್ಟಿಮೈಜ್ ಮಾಡಿ ಪ್ರೊಫೈಲ್/ಶಾಯಿ ಶೇಖರಣೆಯನ್ನು ಆಪ್ಟಿಮೈಜ್ ಮಾಡಿ ಪ್ರೆಸ್ ರೂಂ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ (ತಾಪಮಾನ 23°C & RH 50%) ತಲಾಧಾರ ಪೂರೈಕೆದಾರ ಮತ್ತು ಯಂತ್ರ ತಯಾರಕರನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ

ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್
ಲೇಬಲ್ ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ವಸ್ತುಗಳು
ದೋಷನಿವಾರಣೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ

ದಕ್ಷಿಣ ಏಷ್ಯಾ
ನವೆಂಬರ್ 2021

ಆಫೆಟ್

ಸಮಸ್ಯೆ

ಪಿನ್ ರಂಧ್ರಗಳು
(ಅಸಮಂಜಸ
ಮುದ್ರಣ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ)



ಕಾರಣ

- ಶಾಯಿಯ ರಿಯಾಲಜಿಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
- ಪ್ರಮಾಣಿತವಲ್ಲದ ಪೈನ್ ರೂಂ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳು

ಪರಿಹಾರಗಳು

- ಶಾಯಿಯ ರಿಯಾಲಜಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಅಥವಾ ಶಾಯಿಯ ತಯಾರಕರನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ.
- ಮೂಲ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ.
- ಪೈನ್ ರೂಂ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ (ತಾಪಮಾನ 23 ° C & RH 50%)
- ಒಂದೇ ಯಂತ್ರದ ಪ್ಯಾರಾಮೀಟರ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ವಿಭಿನ್ನ ಬಹಳಷ್ಟು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಮತ್ತು AD ಪ್ರತಿನಿಧಿಯೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕಿಸಿ

ತಪ್ಪುನೋಂದಣಿ



- ಪೈನ್ ಪ್ಯಾರಾಮೀಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ (ಪ್ಲೇಟ್, ಬ್ಲಾಂಕೆಟ್ ಮತ್ತು ಸಬ್ಸ್ಟ್ರೇಟ್)
- ಬ್ಲಾಂಕೆಟ್ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಅಥವಾ ಉಬ್ಬು
- ಚಿತ್ರವನ್ನು ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
- ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕಾರಂಜಿ ಪರಿಹಾರದ ಬಳಕೆ (ಆಯಾಮದ ಅಸ್ಥಿರತೆ)
- ಗ್ರಾಹಕರ ತುದಿಯಲ್ಲಿ ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಕಾರಣ ಕರ್ಲಿಂಗ್

- ಒತ್ತಿದರೆ ಪ್ಲೇಟ್, ಕಂಬಳಿ ಮತ್ತು ತಲಾಧಾರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ.
- ಬ್ಲಾಂಕೆಟ್ ಅನ್ನು ಹೊಸದರೊಂದಿಗೆ ಬದಲಾಯಿಸಿ
- ಹೊಸ ಪ್ಲೇಟ್ ಮಾಡಿ
- ರೋಲರ್ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ
- ಬಹು ಪಾಸ್ ಮುದ್ರಣವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ ಸಮಯ b/w ಹಾದುಕೋಗುತ್ತದೆ
- ಪ್ರಮಾಣಿತ ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ

ಗಾಳಿಯ ಗುಳ್ಳೆಗಳು
(ಲ್ಯಾಮಿನೇಶನ್ ನಂತರ)



- ಥರ್ಮಲ್ ಲ್ಯಾಮಿನೇಶನ್
- ವಿರೋಧಿ ಸೆಟ್‌ಆಫ್ ಪೌಡರ್ ತಪ್ಪು / ವಿಪರೀತ
- ಹೆಚ್ಚಿನ ಲ್ಯಾಮಿನೇಶನ್ ಟೆನ್ಷನ್ ಮತ್ತು ಅಸಮವಾದ ನಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಒತ್ತಡ
- ಶಾಯಿ ಒಣಗಿಲ್ಲ
- ವೆಟ್ ಲ್ಯಾಮಿನೇಶನ್
- ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ನೀರು
- ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವಲ್ಲಿ ಫೋಮಿಂಗ್

- ಅಂಟಿ ಸೆಟ್‌ಆಫ್ ಪೌಡರ್ ಅನ್ನು ಉತ್ತಮವಾದ ಒಂದರ ಜೊತೆ ಬದಲಾಯಿಸಿ
- ಪತ್ರಿಕಾ ಕೊಠಡಿಯ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಿ. ಆದರ್ಶ ಪ್ರಾಯವಾಗಿ (ತಾಪಮಾನ 23 0C & RH 50%)
- ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಆಪ್ತಿಯೊಂದಿಗೆ ಮಾಡಿ
- ಮುದ್ರಣದ ನಂತರ ವೇಗದ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಇಂಕ್ ಮತ್ತು ಸಾಕಷ್ಟು ವಾಸಿಸುವ ಸಮಯವನ್ನು ಬಳಸಿ
- ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ಪೂರೈಕೆದಾರರೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ
- ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವಲ್ಲಿ ವಿರೋಧಿ ಫೋಮಿಂಗ್ ಸೇರಿಸಿ

ಇಂಕ್ ಸೆಟ್-ಆಫ್
(ಮುದ್ರಣ ನಂತರ)



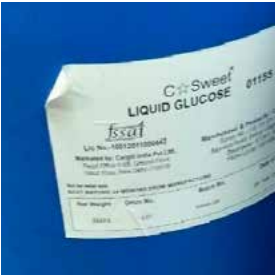



- ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಕಾರಂಜಿ ಪರಿಹಾರದ ಬಳಕೆ
- ಸೆಟ್-ಆಫ್ ಪೌಡರ್ ಸಾಕಷ್ಟು ಸ್ವೇ
- ಒರಟು ನಿರ್ವಹಣೆ/ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪೇರಿಸುವಿಕೆ
- ಶಾಯಿಯನ್ನು ಗುಣಪಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ / ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ / ಒಣಗಿಸಿಲ್ಲ
- ಶಾಯಿ ಪದರ ತುಂಬಾ ದಪ್ಪ/ಅತಿಯಾದ ತೇವಾಂಶ ಕಾಗದದಲ್ಲಿ/ RH ಅಧಿಕ

- ಪೈನ್ ರನ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ PH ಮತ್ತು ವಾಹಕತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ, ಕಾರಂಜಿ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಪುನಃ ತುಂಬಿಸಿ
- ಸೆಟ್-ಆಫ್ ಪೌಡರ್ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದರ ಸ್ವೇ ಅನ್ನು ಉತ್ತಮಗೊಳಿಸಿ
- ಪೇರಿಸುವಿಕೆಯ ಎತ್ತರವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
- IR/UV ದೀಪದ ತೀವ್ರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ

ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್
ಲೇಬಲ್ ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ವಸ್ತುಗಳು
ದೋಷನಿವಾರಣೆ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿ

ದಕ್ಷಿಣ ಏಷ್ಯಾ
ನವೆಂಬರ್ 2021

ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್

ಸಮಸ್ಯೆ	ಕಾರಣ	ಪರಿಹಾರಗಳು
ಲೇಬಲ್ ಎಡ್ಜ್ ಲಿಫ್ಟಿಂಗ್ (ಲೇಬಲಿಂಗ್ ನಂತರ)	 <ul style="list-style-type: none"> ಅಸಮಂಜಸ ಮಸಾಜ್/ಒತ್ತಡ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ತಾಪಮಾನ ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ ಅಂಚುಗಳ ಮೇಲೆ ಭಾರೀ ಶಾಯಿ/ವಾರ್ನಿಷ್ ಶೇಖರಣೆ. ಕಡಿಮೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಶಕ್ತಿ ತಲಾಧಾರ ತಲಾಧಾರದೊಂದಿಗೆ ಅಂಟು ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುವುದಿಲ್ಲ 	<ul style="list-style-type: none"> ಮಸಾಜ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಸ್ವೀಜಿ ಬಳಸಿ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಟೆಂಪ್‌ಟಿಡಿಎನ್ ಪ್ರಕಾರ ಇರಬೇಕು ಅಂಚುಗಳ ಮೇಲೆ ಭಾರೀ ಶಾಯಿ ಶೇಖರಣೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿ. ಮುಖದ ಸುರುಳಿಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಮುಖದ ಬದಲಿಗೆ ಲೈನರ್ ಅನ್ನು ಎಳೆಯಿರಿ ಕಡಿಮೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಶಕ್ತಿಯ ತಲಾಧಾರಕ್ಕೆ ಆಕ್ರಮಣಕಾರಿ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ಅಗತ್ಯವಿದೆ AD ಪ್ರತಿನಿಧಿಯೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ
ಲೇಬಲ್ ಬೀಳುವಿಕೆ (ಲೇಬಲಿಂಗ್ ನಂತರ)	 <ul style="list-style-type: none"> ತಲಾಧಾರದ ಮೇಲೆ ತೇವಾಂಶ/ಮಾಲಿನ್ಯ ಕಂಟೈನರ್‌ಗಳ ಮೂಲಕ ವಲಸೆ ಹೋಗುವ ವಿಷಯಗಳು. ಸಬ್ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಟೆಂಪ್/ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಟೆಂಪ್ ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ. ಒರಟು ಮೇಲ್ಮೈ/ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ಕೋಟ್ ತೂಕ ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆಯು ತಲಾಧಾರದೊಂದಿಗೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುವುದಿಲ್ಲ 	<ul style="list-style-type: none"> ಅನ್ವಯಿಸುವ ಮೊದಲು ತಲಾಧಾರದ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. ಕಂಟೈನರ್‌ಗಳ ಮೂಲಕ ಯಾವುದೇ ವಲಸೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ತಾಪಮಾನ. ಟಿಡಿಎನ್ ಪ್ರಕಾರ ಆಕ್ರಮಣಕಾರಿ / ಹೆಚ್ಚಿನ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ GSM ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ AD ಪ್ರತಿನಿಧಿಯೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ
ಸವೆತ ವ್ಯಥೆ (ಸಾಗಣೆ ಪರಿಶೀಲನೆ)	 <ul style="list-style-type: none"> ರಕ್ಷಣಾ ಪದರ (ವಾರ್ನಿಷ್/ಲ್ಯಾಮಿನೇಷನ್) ಮಾಡಲಾಗಿಲ್ಲ ಲೇಬಲ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಘರ್ಷಣೆ b/w ಎರಡು ಕಂಟೇನರ್ 	<ul style="list-style-type: none"> ಸೂಕ್ತವಾದ ವಾರ್ನಿಷ್/ಲ್ಯಾಮಿನೇಷನ್ ಬಳಕೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಘರ್ಷಣೆ b/w ಧಾರಕಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ವಿಭಜಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಕಂಟೇನರ್ ಗಾತ್ರ ಮತ್ತು ಪೇರಿಮೆಟರಿಕ್ ಪ್ರಕಾರ ಹೊರ ಸುತ್ತುಗಟ್ಟಿದ ಪೆಟ್ಟಿಗೆಯನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಿ
ಗಾಳಿಯ ಗುಳ್ಳೆ (ಲೇಬಲಿಂಗ್ ನಂತರ)	 <ul style="list-style-type: none"> ಅಸಮಂಜಸ ಮಸಾಜ್/ಒತ್ತಡ ಕಂಟೈನರ್ ಮೇಲ್ಮೈ ನಯವಾಗಿಲ್ಲ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಮಾಲಿನ್ಯ/ತೇವಾಂಶ ಧಾರಕದ ಬಿಸಿ ತುಂಬುವಿಕೆ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಟೆಂಪ್ ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ/ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಏರ್ ಎಂಟ್ರಾಪ್‌ಮೆಂಟ್ 	<ul style="list-style-type: none"> ಸಾಕಷ್ಟು ಮಸಾಜ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಗಾಳಿಯ ಪ್ರವೇಶವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಸ್ವೀಜಿಯನ್ನು ಬಳಸಿ ಲೇಬಲ್ ಮಾಡುವ ಮೊದಲು ತಲಾಧಾರದ ಶುಚಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ/ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಬಿಸಿ ತುಂಬುವಿಕೆಗೆ ವಿಶೇಷ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ಅಗತ್ಯವಿದೆ, ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ ವಾತಾವರಣದ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಲ್ಲಿ ಲೇಬಲ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ತಾಪಮಾನ. TDS ಪ್ರಕಾರ AD ಪ್ರತಿನಿಧಿಯೊಂದಿಗೆ ಸಮಾಲೋಚಿಸಿ



(ಡಿಸಕ್ಲೇಮರ್) ಹಕ್ಕು ನಿರಾಕರಣೆ - ಎಲ್ಲಾ ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಹೆಳಿಕೆಗಳು, ತಾಂತ್ರಿಕ ಮಾಹಿತಿ ಮತ್ತು ಕಿಛಾರಗಳು ವಿಶ್ವಾಸಾರ್ಹವೆಂದು ನಂಬಲಾರದ ಪರಿಶೀಲನೆ ಅಥವಾ ಅಧಿಪತಿ ಅಥವಾ ವಾರಂಟಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುವುದಿಲ್ಲ. ಎಲ್ಲಾ ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಖರೀದಿದಾರರು ಅದರ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಅಂತಹ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಸೂಕ್ತತೆಯನ್ನು ಸ್ವತಂತ್ರವಾಗಿ ನಿರ್ಧರಿಸಿ. ಎಂಬಿ ತಿಳುವಳಿಕೆಯೊಂದಿಗೆ ಮಾರಾಟ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಅದರ ಎಲ್ಲಾ ಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಮಾರಾಟದ ಸಾಮಾನ್ಯ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಪದ್ಧತಿಗಳಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟು ಮಾರಾಟ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. <http://terms.averydennison.com> ನೋಡಿ. © 2021 ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಕಾರ್ಪೊರೇಷನ್. ಎಲ್ಲಾ ಹಕ್ಕುಗಳನ್ನು ಕಾಯ್ದಿರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಇತರ ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಬ್ರಾಂಡ್‌ಗಳು, ಈ ಪ್ರಕಟಣೆ, ಅದರ ವಿಷಯಗಳು ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನದ ಹೆಸರುಗಳು ಮತ್ತು ಕೋಡ್‌ಗಳು ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್ ಕಾರ್ಪೊರೇಷನ್ ಒಡೆತನದಲ್ಲಿದೆ. ಎಲ್ಲಾ ಇತರ ಬ್ರಾಂಡ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಉತ್ಪನ್ನದ ಹೆಸರುಗಳು ಆಯಾ ಮಾಲೀಕರ ಟ್ರೇಡ್‌ಮಾರ್ಕ್‌ಗಳಾಗಿವೆ. ಈ ಪ್ರಕಟಣೆಯನ್ನು ಆವರಿ ಡೆನ್ನಿಸನ್‌ನಿಂದ ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ಸಂಪೂರ್ಣ ಅಥವಾ ಭಾಗಶಃ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗಾಗಿ ಬಳಸಬಾರದು. ನಕಲಿಸಬಾರದು. ಅಥವಾ ಮರುಉತ್ಪಾದಿಸಬಾರದು.